

Elektroden-
Schleifmotor

Electrode
grinding motor





Der neue Schleifmotor ist ein nützliches Zubehör für PUK-Schweißgeräte. Es sind Führungsbohrungen in den Durchmessern 0,5, 0,6, 0,8 und 1 mm vorhanden, die das Anschleifen der Elektroden im richtigen Winkel gewährleisten.

The new grinding motor is a helpful accessory for PUK welding devices. The electrodes can be easily resharpened in the right angle using the suitable pilot hole in the diameter 0.5, 0.6, 0.8 or 1.0 mm.

Technische Daten / Technical specifications

Leerlaufdrehzahl / Idle speed	11000 U/min
Leistungsaufnahme / Power consumption	max. 6 W
Abmessungen / Dimensions (max. Ø x L)	34 x 76 mm
Gewicht / Weight	ca. 200 g
Artikelnr. / Item no.	100 858

Langlebige Diamant-Schleifscheibe / Durable diamond grinding wheel

Ersatzscheiben sind bei Bedarf als Zubehör erhältlich und können mit Hilfe des beiliegenden Sechskantschlüssels problemlos gewechselt werden.

Replacement discs are available as accessories and can be changed with ease with the aid of the hex-wrench provided.



Einfache und sichere Handhabung / Simple and safe handling

Zum Anschleifen der Elektrodenspitzen werden die Elektroden im voreingestellten Winkel von 15° an die rotierende Diamantscheibe gehalten und zwischen den Fingern gedreht. Die Diamantscheibe ist sicher in ein stabiles Aluminiumgehäuse eingebettet, sodass nur die Stirnseite der Schleiffläche zugänglich ist.

When grinding the electrode tips the electrodes are held onto the rotating diamond disc at a preadjusted angle of 15° and turned between the fingers. The diamond disc is securely embedded in a stable aluminium housing, so that only the front of the grinding surface is accessible.

Anschluss direkt am Schweißgerät / Connection directly to the welding machine

Der Schleifmotor kann an der kombinierten Anschlussbuchse des Schweißgeräts montiert werden – falls bereits ein Fußschalter in Betrieb ist zus. mit einem T-Stecker (Art.Nr. 100 823). Der Motor wird mit einem Taster seitlich am Gehäuse eingeschaltet.

The grinding motor is attached to the combined connecting socket of the welding device, or, if already a pedal is connected, with a T-connector (item no. 100 823). The motor is switched on by pressing a button located laterally on the motor housing.

